



YP61系列

冷(热)挤压液压机

YP61系列 冷(热)挤压液压机

◆ 功能

本机适用于金属材料的冷（热）挤压成形，特别适用于阶梯轴类、盘类、齿轮类零件的锻粗、拔长、扩孔等冷（热）挤压工艺。也适用于金属材料的冲孔、浅拉伸、整形等工艺。

◆ 用途

汽车、摩托车配件、五金、家电等行业。

◆ 特点

- ☆加长导向，抗偏载能力强，刚性好、精度高。采用双螺母结构，不易松动。
- ☆双速、双电机，适用于冷（热）挤压成形，适用范围广，速度快，能耗低。
- ☆带光电保护和冷却、过滤系统。
- ☆采用二通插装阀控制，通油能力强、压力损失小，可靠性高。
- ☆电气采用PLC控制，触摸屏显示。



YP61系列冷（热）挤压液压机规格型号及主要技术参数：

序号	项 目	单位	YP61-315	YP61-500	YP61-630	YP61-800	YP61-1000	YP61-1200	
1	主缸公称压力	KN	3150	5000	6300	8000	10000	12000	
2	液压系统最大工作压力	Mpa	25	25	25	25.5	25	25	
3	主缸最大回程力	KN	245	300	440	400	500	600	
4	活动横梁最大行程	mm	400	500	500	500	500	500	
5	最大开口高度	mm	800	900	900	1000	1000	1000	
6	顶料缸公称压力	KN	300	400	500	500	1000	1000	
7	顶料缸行程	mm	200	200	250	250	250	250	
8	工作台有效面积	左右	mm	700	800	800	900	900	1200
		前后	mm	700	800	900	1000	1000	1200
9	活动横梁速度	空载下行	mm/s	300	350	340	275	275	220
		加压速度	mm/s	12-24	8-16	7-15	8-16	8-16	8-24
		回程速度	mm/s	250	200	220	265	265	250
10	电动机功率	KW	2X18.5	2X18.5	2X22	2X30	2X45	3X45	

*以上所列技术参数若有更改恕不另行通知，客户如有特别技术参数要求，可特别订造。