

YP64系列

金属挤压液压机



YP64系列 金属挤压液压机(三通机)

◆ 功能

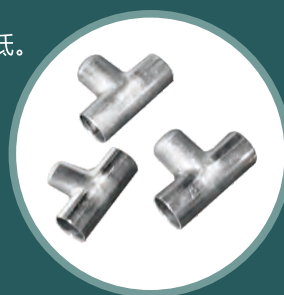
适用于金属材料的水胀和冷挤压复合工艺。特别适用于铜管、不锈钢管、碳钢管等三通、四通零件或其它异形零件的水胀和冷挤压复合工艺。

◆ 用途

空调制冷、五金制品、纯净水直饮等行业。

◆ 特点

- ☆一次能成形多个零件，采用零件浸水工艺，节约充水时间，效率高，能耗低。
- ☆采用三挤压缸结构，能成形90度和135度零件，挤压缸的速度、压力均可在一定范围内调节。工艺范围广，通用性强。
- ☆计算机辅助设计，确保下横梁的刚度和强度。
- ☆电气采用PLC控制，能实现定压、定程两种工艺动作。
- ☆可设增压装置，适应复杂难成形零件的成形。



YP64系列金属挤压液压机规格型号及主要技术参数:

序号	项 目		单位	YP64-63	YP64-100	YP64-150	YP64-315	YP64-1200
1	合模缸公称力		KN	630	1000	1500	3150	12000
2	合模缸液体最大工作压力		MPa	25	25	24	25	25
3	挤压缸公称力		KN	200X2	350X2	700X2	1500X3	1500X2
4	挤压缸液体最大工作压力		MPa	25	25	25	25	25
5	顶出缸公称力		KN	/	100	/	400	100
6	活动横梁行程		mm	400	400	400	800	550
7	挤压缸行程		mm	100	120	200	180	250
8	顶出缸行程		mm	/	80	/	/	200
9	活动横梁到工作台面距离		mm	700	750	820	1250	950
10	合模缸速度	快下	mm/s	210	215	185	205	200
		加压	mm/s	37	34	28	11	4
		快上	mm/s	175	165	140	170	125
11	挤压缸速度	加压	mm/s	17-39	13-33	15-31	7.5-17	8.5
	工作台有效面积		m ²	420X420	500X500	540X540	800X800	1600X1600
	电机功率		KW	11	15	22	37	22+30+5.5+3+3
	水压系统最大压力		MPa	/	6.3	/	/	100
	水压系统最大流量		L/Min	/	16	/	/	46

*以上所列技术参数若有更改恕不另行通知，客户如有特别技术参数要求，可特别订造。