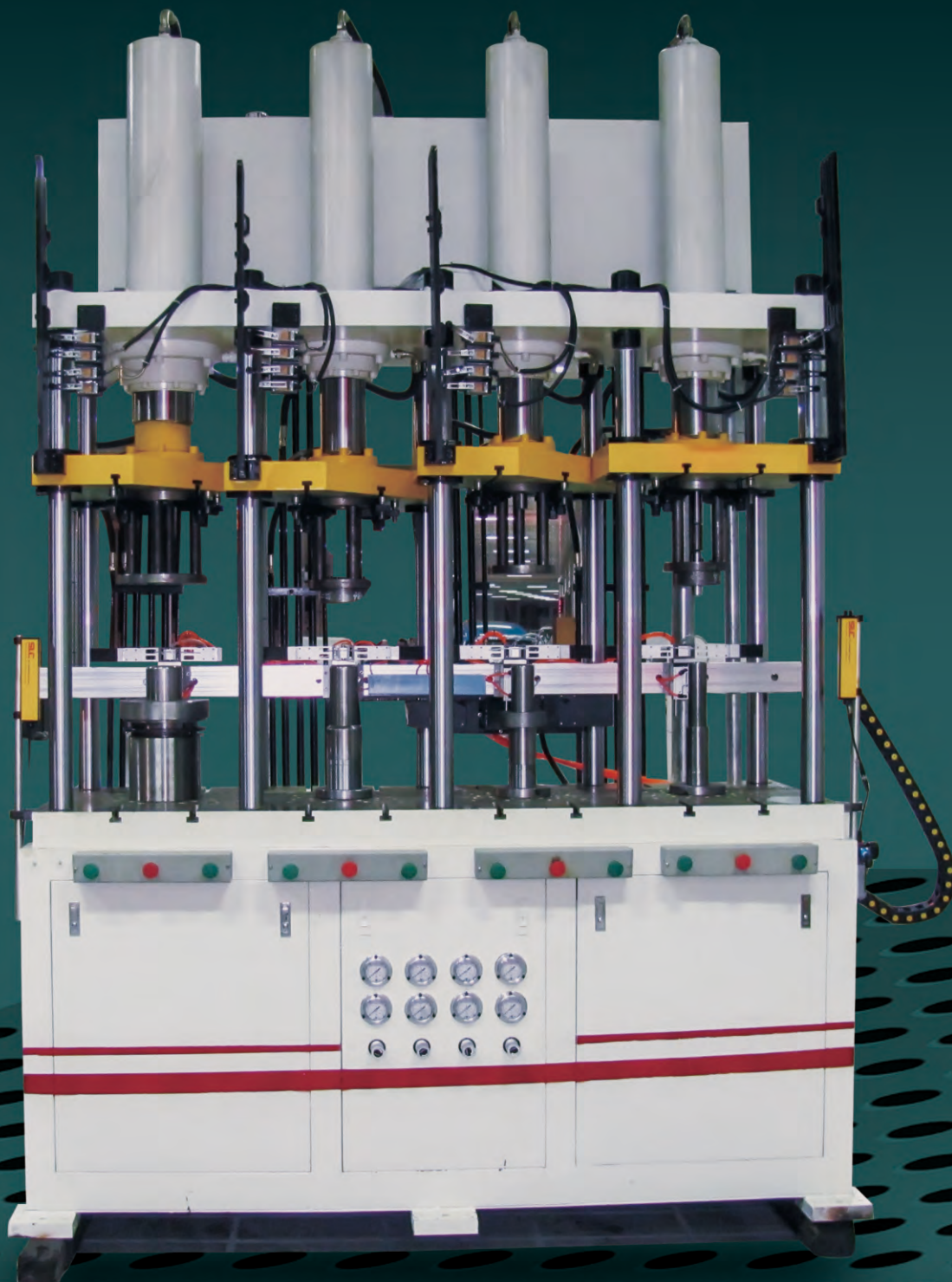


# YP系列

## 杯壶自动生产线



# YP系列 杯壶自动生产线

## ◆ 工艺简介

用于杯、壶制造行业的筒形零件的多工序拉伸工艺。

## ◆ 用途

适用于杯、壶制造业全自动生产。

## ◆ 特点

- ☆计算机辅助设计，采用新型主机结构。
- ☆加长导向，导向精度高。
- ☆能实现涂油、多工序拉伸、切料的整个生产工序。
- ☆采用机械手自动送料，安全、稳定、可靠。
- ☆具备故障自动检测排除功能。



## YP系列杯壶自动生产线(多工位液压机)规格型号及主要技术参数:

序号	项 目	单 位	数 据		
1	主缸公称压力	kN	400	300X3	
2	主缸最大工作压力	MPa	20	16	
3	主缸回程公称力	kN	40	40	
4	压边缸公称力	kN	250	150X3	
5	压边缸最大工作压力	MPa	20	20	
6	退料缸公称力	KN	10	10	
7	活动梁最大行程	mm	600	600	
8	压边缸最大行程	mm	200	200	
9	退料缸最大行程	mm	180	180	
10	活动梁下平面距工作台距离	最大	mm	900	900
		最小	mm	300	300
11	活动梁速度	空载下行	mm/s	300	300
		加压	mm/s	40	40
		回程	mm/s	350	350
12	工作台有效面积 左右(柱内)×前后(柱内)	mm	435	555	
13	电机功率	Kw	7.5	5.5X3	

\*以上所列技术参数若有更改恕不另行通知，客户如有特别技术参数要求，可特别订造。